



# ZERTIFIKAT

TÜV SÜD Czech s.r.o. – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE  
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle  
gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



**MBS Metallbau d.o.o. Cerovac**  
**Topolska 2a, RS-11420 Cerovac,**  
**Smederevska Palanka**  
**Id.-Nr.: 21497746**

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

## Stahlkonstruktionen

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

**EN ISO 3834-2:2021**  
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **16.144.203**

Gültigkeit der Zertifizierung: von **10.07.2024** bis **09.07.2029**

Zertifikatnummer: **16.143.120**

Zertifizierungsschema: EN ISO 3834-2:2021

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, ausgestellt am 10.07.2024



Im Namen der Zertifizierungsstelle  
Pavla Nerandžičová



## TÄTIGKEITSUMFANG

**1. Art der Produkte:** Stahlkonstruktionen

**2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:**

2.1 Produktnormen: EN 1090-2

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): EN ISO 9606-1, EN ISO 9712, EN ISO 13916, EN ISO 14731, EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1, EN 17635, EN ISO 17636, EN ISO 17637, EN ISO 17638, EN ISO 17639, EN ISO 17640, EN ISO 17662, ISO TR 17671-2

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: CPR 305/2011

**3. Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):** 1.2

**4. Schweiß- und verwandte Verfahren:**

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135	1.2

**5. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal:**

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Dragan Stanimirović	EWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Ettore Scheiflinger	--	Vertreter der Schweißaufsichtsperson	6.2.4

**Bemerkungen/Erweiterungen:**

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Zertifizierungszeichen TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkungen an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung von [www.tuvsud.com/cz](http://www.tuvsud.com/cz).

